

型名

EPG-T99P5 <自立出力付 三相パワーコンディショナ>

# 太陽光発電システム用 パワーコンディショナ

取扱説明書

●ご使用の前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。

●取扱説明書は必ず実際の保守点検責任者のお手元に届くようにしてください。

## もくじ

安全上のご注意	2
施工上のご注意	3
取扱い上のご注意	5
警告ラベルの表示位置	6
連系運転開始までの流れ	7
概要／機能	8
太陽光発電システムの概要	8
パワーコンディショナの概要	8
機能とはたらき	9
各部の名前とはたらき	10
パワーコンディショナの運転開始・停止	12
運転開始	12
運転停止	13
異常時の復帰操作	14
運転状態を表示する	15
運転モードを切り替える	16
自立運転（停電時に電気機器を使う方法）	18

## 操作方法

モードを選択する	20
1. 表示モード	22
表示モード画面の表示	22
1-1. 統系表示	22
1-2. 積算電力量表示	23
1-3. イベント履歴表示	23
1-4. 動作履歴表示	24
1-5. 整定値表示	24
1-6. DC入力表示	26
1-7. システム情報表示	26
1-8. 積算電力量と各種履歴のリセット	27

2. 設定モード	28
設定モード画面の表示	28
1. 整定値初期化	29
2. カレンダー設定	29
3. システム設定	30
4. 整定値設定	32
5. 日射計感度設定	33
6. ストリング使用設定	34

## その他

故障かな？と思ったら	36
故障時の表示	36
「N-01」と表示されたら	37
「N-02」と表示されたら	38
■メッセージコード一覧	39
パワーコンディショナを緊急停止する	41
停電したときは	41
点検	42
日常点検	42
制御（通信）信号端子台の詳細	42
仕様	43
表示パネル用フォント表	44
表示パネルの主な表示	45

# 安全上のご注意

正しく安全にお使いいただくためにこの取扱説明書をよくお読みください。また、ここに示した注意事項は危害・損害の程度によって以下のような表示と記号で区分されています。いずれも安全に関する重大な内容ですので必ずお守りください。



取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、死亡または重傷を受ける可能性が想定される場合



人が死亡または重傷を負う恐れがあります。



人がけがをしたり物的損害を受けたりする場合があります。

※物的損害とは、例えば家屋、家財および飼育動物に与える損害のことを意味します。

本文中に使用される“図記号”的意味は以下の通りです。

	感電危険		必ず接地工事を行ってください
	さわらないでください		絶対に行わないでください



感電危険



パワーコンディショナを分解・改造しないでください。  
万一の場合、感電や火災が起こる恐れがあります。



- パワーコンディショナは高温になる場合がありますので触れないでください。
- パワーコンディショナの上に物を置いたり、乗ったり、ぶら下がったりしないでください。
- パワーコンディショナを水洗いしないでください。
- パワーコンディショナをアルコールやシンナーなどの溶剤で拭かないでください。

## <作業される方の資格>

この取扱説明書は、電気設備の取扱いについての知識があるという前提で書かれております。  
この製品の据付、操作、保守・点検は、資格を有している方が、規定に準拠して行ってください。  
資格を有するとは、以下の条件を満たしている方です。

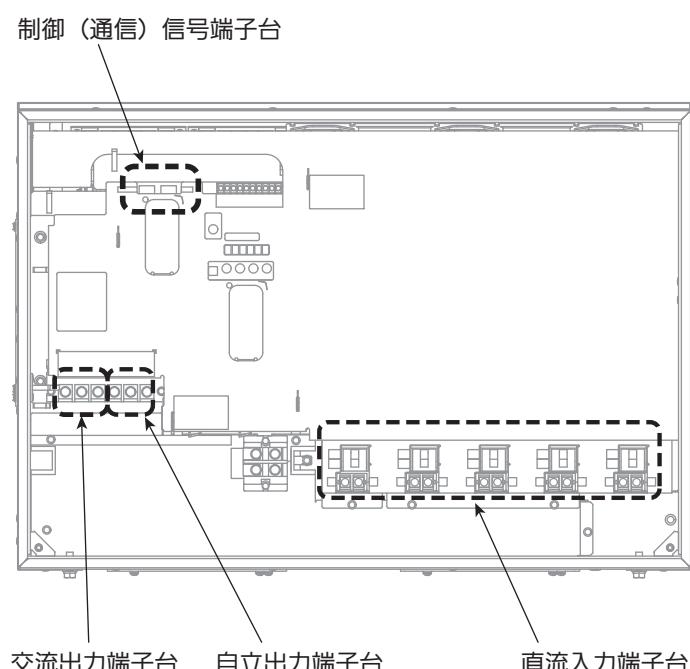
- この取扱説明書を熟読し、内容を理解している。
- この電気設備の据付、操作、保守・点検に習熟し、内在する危険性を理解している。
- この電気設備の操作、保守・点検に関して訓練を受けている。

## 施工上のご注意

パワーコンディショナの施工時には、機器に大きな損傷を与え、機器を劣化させる恐れがありますので、以下について厳守をお願いします。

### 1. 入出力端子への配線

パワーコンディショナへの入出力端子台への配線は、ネジにて確実に締め付けてください。  
特に主回路（直流入力と交流出力端子）には、電流が流れますので、締め付け不良により火災・端子破損・動作不良などが発生する恐れがあります。



パワーコンディショナ内部図

### 2. パワーコンディショナへの入出力配線処理

制御信号線（計測線）と主回路ケーブルには、5cm以上の間隔を開けて敷設してください。近接配線の場合、計測データにノイズが混入する可能性があります。

また、出力配線のパワーコンディショナへの引き込み部分は、湿気などの侵入がないようにしっかりとシール処理をしてください。湿気の侵入により内部機器の劣化・絶縁不良が発生する恐れがあります。

## 安全上のご注意（つづき）

### 3. 据付上のご注意

#### !**危険**

- 感電の原因となりますので、接地工事（C種接地工事）は、必ず行ってください。

下記の条件を満たす場所に設置してください。

#### ●パワーコンディショナ

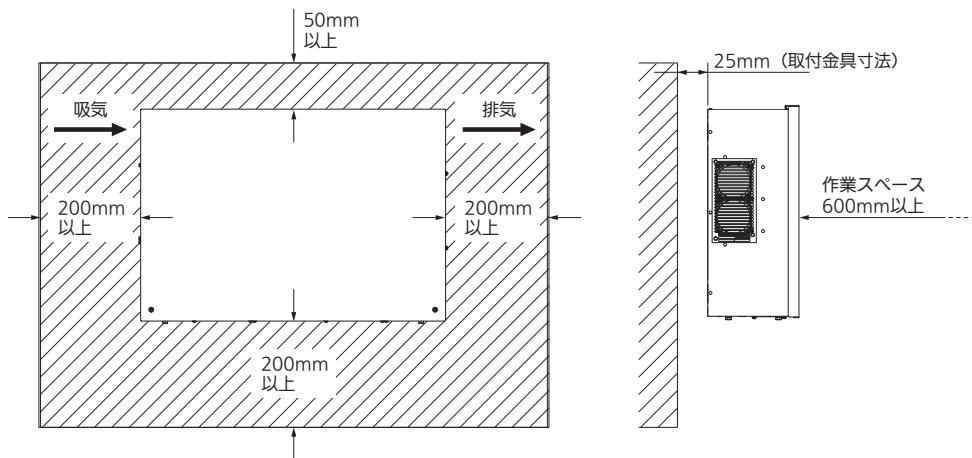
##### (1) 使用環境

- 温度：-20～+50°C  
(高温環境下では出力制御がかかります)
- 湿度：90%以下  
(結露なきこと)
- 標高：2000m以下

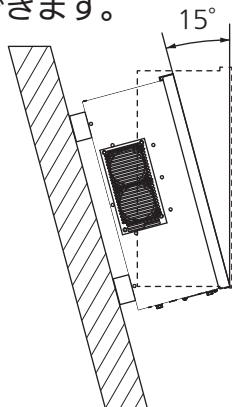
##### (2) 設置してはいけない場所

- 直射日光が当たる場所
- ストーブなどの熱源から熱を直接受ける場所
- 振動、衝撃の加わる場所
- 火花が発生する機器の近傍
- 粉塵、腐食性ガス、塩分、可燃性ガスがある場所
- 人が常時いる場所や騒音が反響するなど、騒音の制約を受ける場所（学校の教室、図書館など）
- 住宅（一般家庭において日常生活する場所）
- 監視カメラ、電波誘導などの高周波ノイズの影響が懸念される場所
- 容易に点検ができない場所

#### ●下図の設置スペースを確保してください。



#### ●15°までの範囲で傾けて設置できます。



## 取扱い上のご注意

### 1. はじめにご確認ください

下記項目を点検して、異常の有無を確認してください。

#### ①輸送中における破損の有無

- ・筐体の傷
- ・蓋の変形破損
- ・内部機器の破損

#### ②同梱物の確認

- ・出荷試験成績書：1
- ・取付金具：4
- ・取扱説明書：1（本書）
- ・取付工事説明書：1
- ・簡易工事説明書：1（パワーコンディショナ本体内に封入）

### 2. 運搬上のご注意

#### ●パワーコンディショナ



- 吊上げ時、本体の下には入らないでください。万一、本体が落下した場合、人身事故の原因となります。

#### <吊り上げ方法>

クレーンを使用する場合、2点吊りの専用ワイヤをご使用ください。  
(ワイヤの強度は、4900N／台 (500kg) 以上の荷重に耐えるものをご使用ください)

### 3. 開梱時のご注意

開梱の際に乱暴に扱って衝撃を与えないでください。部品の破損により動作不良となる可能性があります。また、開梱後は本体に持つ・吊る箇所がありませんので、落下などには充分注意して運搬・移動をお願いします。



- 運搬時は、運搬器具用具を用いて運搬・移動してください。  
万一、本体が落下した場合、人身事故の原因となります。  
パワーコンディショナの質量は、53kg あります。

### 4. 運転中のご注意

蓋を開けた状態での放置はしないでください。異物・雨の侵入による損傷や、無線電波により停止する恐れがあります。

### 5. 保管のご注意

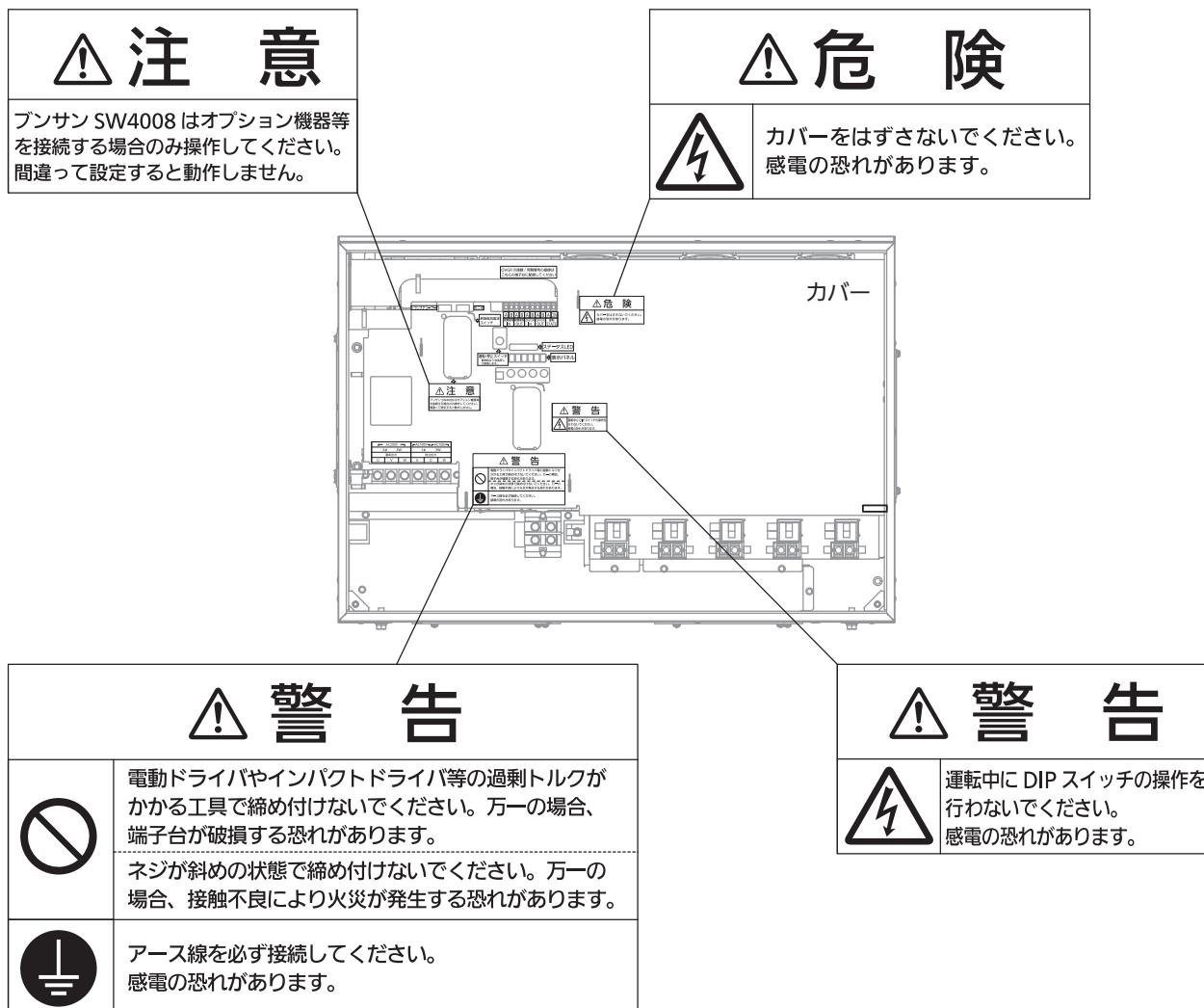
劣化、機能低下を防ぐため、以下のような場所には保管しないでください。

- ・直射日光が当たる場所
- ・ストーブなどの熱源から熱を直接受ける場所
- ・振動、衝撃の加わる場所
- ・火花が発生する機器の近傍
- ・粉塵、腐食性ガス、塩分、可燃性ガスがある場所

## 安全上のご注意（つづき）

### 警告ラベルの表示位置

#### 1. 本体にある警告ラベルの位置

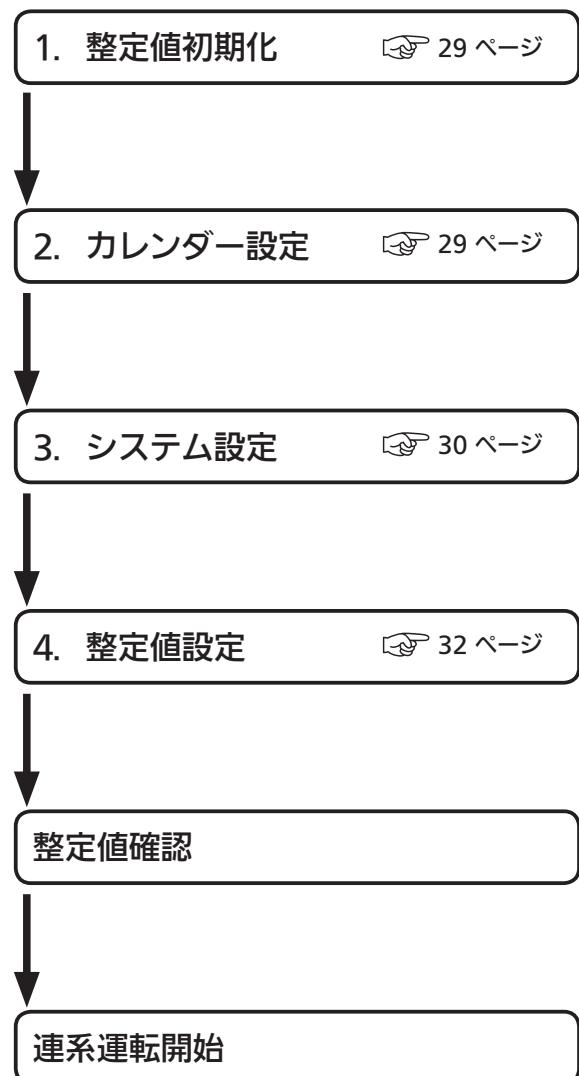


パワーコンディショナ内部配置図

#### 2. 操作に関する警告文一覧

⚠ 危険	記載ページ
●感電の恐れがありますので、入力スイッチ以外はさわらないでください。 (日射があると直流電圧が発生しており、危険です)	12、13 ページ

# 連系運転開始までの流れ



※直流入力電圧を入れた状態で、系統と接続すると  
エラーが出ますが、故障ではありません。

# 概要／機能

## 太陽光発電システムの概要

太陽光発電は、太陽の光エネルギーを直接電気エネルギーに変換する半導体素子を利用しておおり、以下のような特徴があります。

### 1. 膨大で、無尽蔵のエネルギー源

地球に降り注ぐ太陽エネルギーは、世界が消費する1年間のエネルギーを1時間で貯うことができます。また、石油、石炭など化石エネルギーと異なり枯渇することはありません。

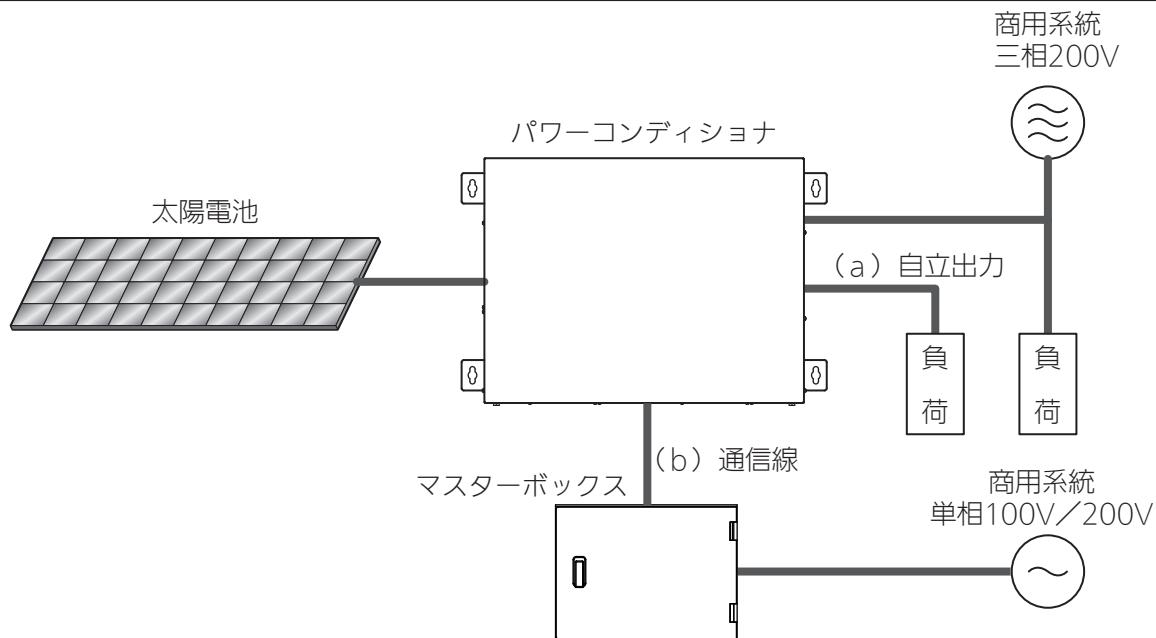
### 2. クリーンエネルギー

太陽エネルギーを直接電気エネルギーに変換しますのでクリーンです。

### 3. オンサイト発電ができます。

太陽の光が届くところであればどこでも、電気エネルギーが利用できます。

## パワーコンディショナの概要



パワーコンディショナ構成図

### 1. パワーコンディショナの外部計装器に対応しています。

社外品の外部計装器を取付けることにより、運転状態のモニタリングを行うことができます。通信伝送はRS-485方式を採用しています。

## 機能とはたらき

### ■パワーコンディショナ

1. 太陽電池で発生した直流電力を一般負荷で使用する交流電力に変換します。
2. 太陽電池の出力を監視して起動／停止を自動的に行います。
3. 太陽電池が発生する最大電力に追従する制御を行っており、高効率で品質の高い交流電力を出力します。

### ■系統連系保護機能

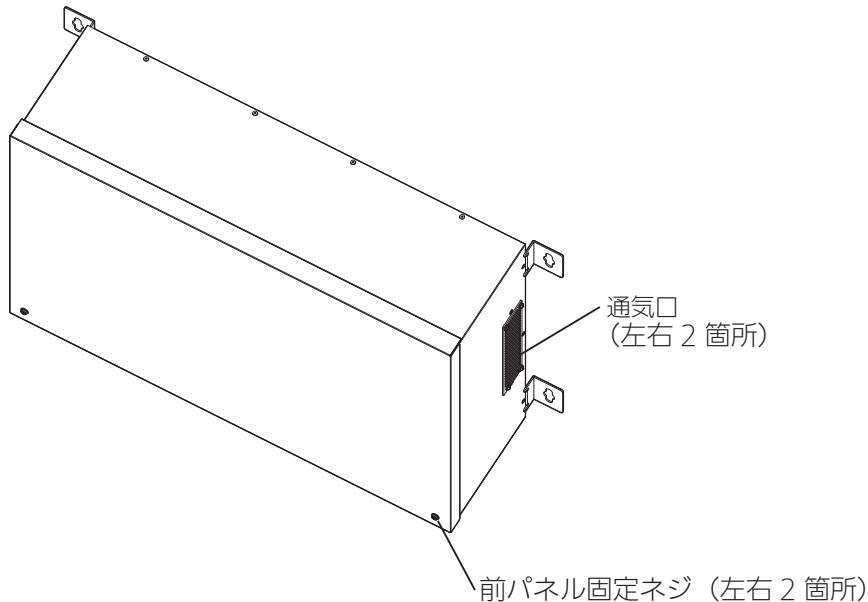
1. パワーコンディショナに内蔵し、連系する系統（配電線）の異常およびパワーコンディショナの異常を検出して、確実に系統から解列します。
2. 電力系統連系技術要件ガイドラインに準拠した保護継電器を設けています。
3. 停電の発生時には、単独運転防止機能により、確実にこれを検出し、パワーコンディショナを停止します。

### ■省令改正による出力制御

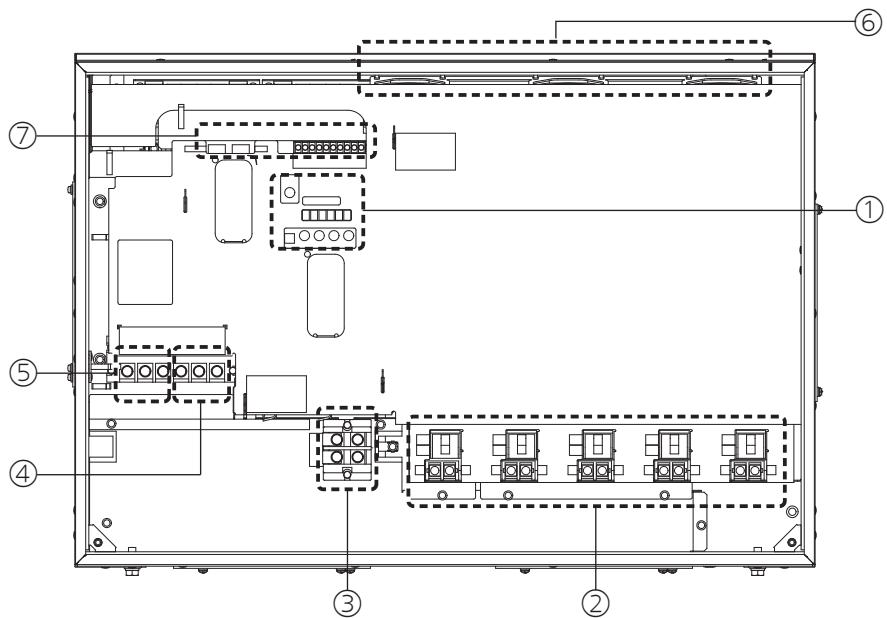
本製品は省令改正による出力制御に対応しております。  
出力制御の詳細につきましては、経済産業省ホームページなどをご覧ください。

# 各部の名前とはたらき

<外観>

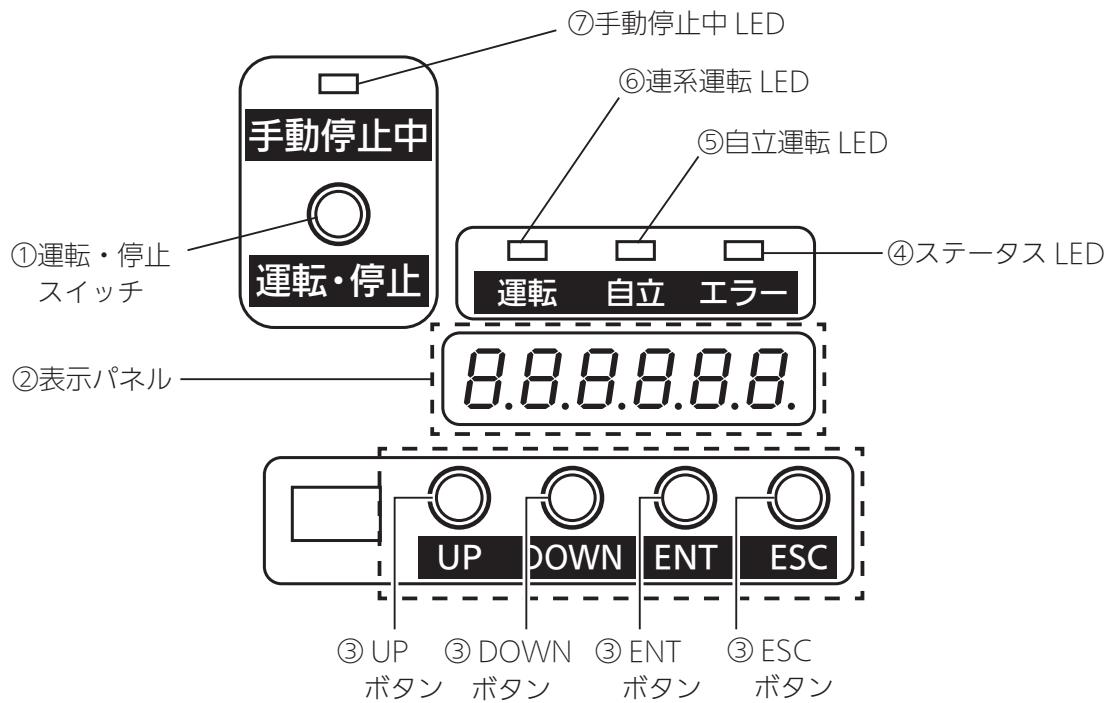


<内観>



No	名称	機能
①	表示操作部	外部との通信、運転状態の表示および運転／停止の操作を行います。
②	直流入力端子台	太陽電池側の入力端子です。
③	アース端子台	アース接地用の端子です。
④	自立出力端子台	自立運転時の出力端子です。
⑤	交流出力端子台	系統側の出力端子です。
⑥	冷却ファン	装置内の温度上昇を防止します。
⑦	制御（通信）信号端子台	外部通信用の端子です。

## <表示操作部および運転 LED >



No.	名称	機能
①	運転・停止スイッチ	パワーコンディショナの運転 / 停止の操作を行います。
②	表示パネル	発電量やエラーなどパワーコンディショナの状態を表示します。 ※ 30分以上操作しないと、表示が消灯します。 UP DOWN ENT ESC のいずれかを押すと点灯し、通常表示画面のステータス表示画面になります。
③	UP ボタン DOWN ボタン ENT ボタン ESC ボタン	ボタンを操作して、ステータス表示画面やモード表示画面で表示の切り替えや各種設定の変更を行います。
④	ステータス LED	パワーコンディショナに異常があったときに赤色で点灯 / 点滅します。
⑤	自立運転 LED	パワーコンディショナが自立運転モードのときに赤色で点灯 / 点滅します。
⑥	連系運転 LED	パワーコンディショナが連系運転モードのときに緑色で点灯 / 点滅します。
⑦	手動停止中 LED	メンテナンスのときなど、手動で <b>運転・停止</b> を押してパワーコンディショナを一時的に停止すると、赤色に点灯します。

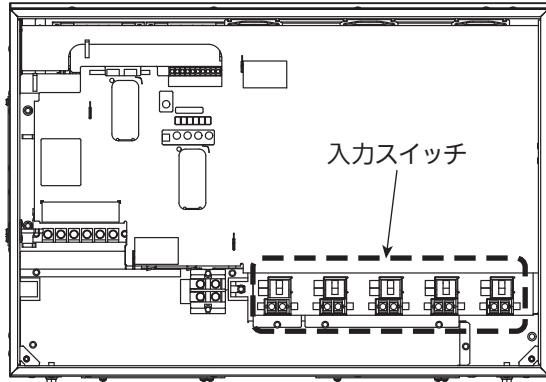
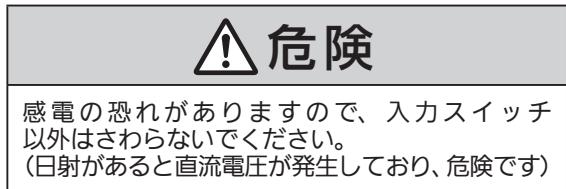
# パワーコンディショナの運転開始・停止

## 運転開始

※マスターBOXから運転・停止の操作を行う場合は、マスターBOXの取扱説明書を参照ください。

### 1 系統側の配線遮断機を「ON」にする

### 2 入力スイッチを入れる

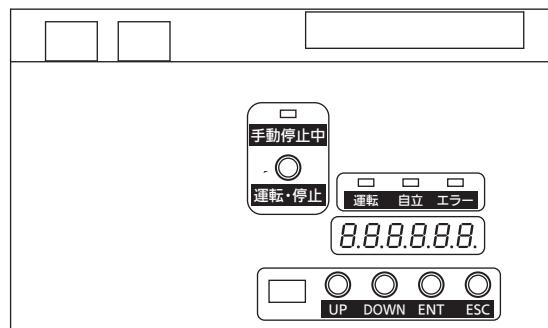


### 3 を押す

運転・停止スイッチ

パワーコンディショナの運転条件が整っていれば、5分経過後※に運転を開始します。

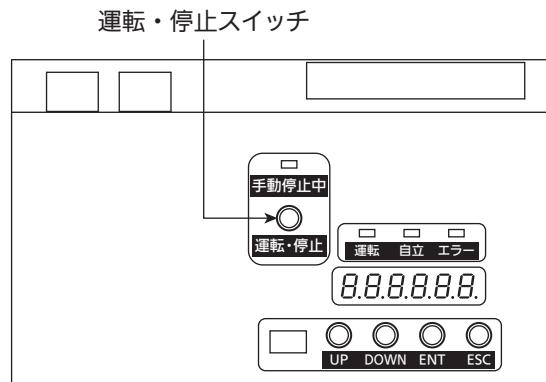
※整定値の自動復帰時間によります。



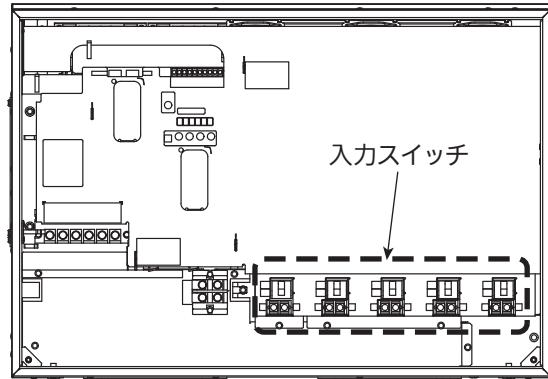
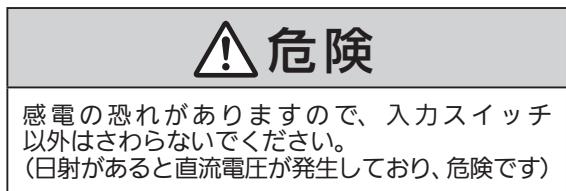
## 運転停止

保守などで運転を停止する場合は、必ず以下の手順で停止操作を行ってください。

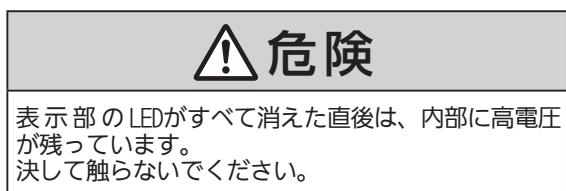
- 1 ○ 運転・停止 を押して、パワーコンディショナを停止する



- 2 入力スイッチをすべて切る



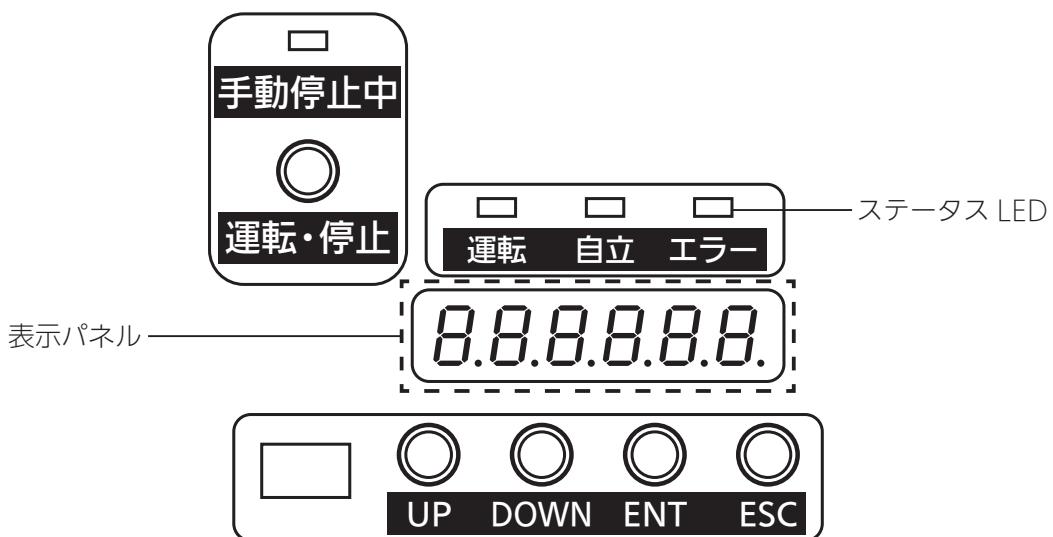
- 3 系統側の配線遮断機を「OFF」にする



## パワーコンディショナの運転開始・停止（つづき）

### 異常時の復帰操作

本機の異常発生時はステータス LED が点滅し、表示操作パネルの表示パネルにメッセージコードが表示されます。（「■メッセージコード一覧」 39 ページ）



- a) 自動復帰：異常が復旧すると自動で復帰します。
- b) 手動復帰：このメッセージが表示された場合は、手動で復帰させます。

#### 手動復帰方法

##### 1 表示操作部の「 運転・停止」を 5 秒間押す

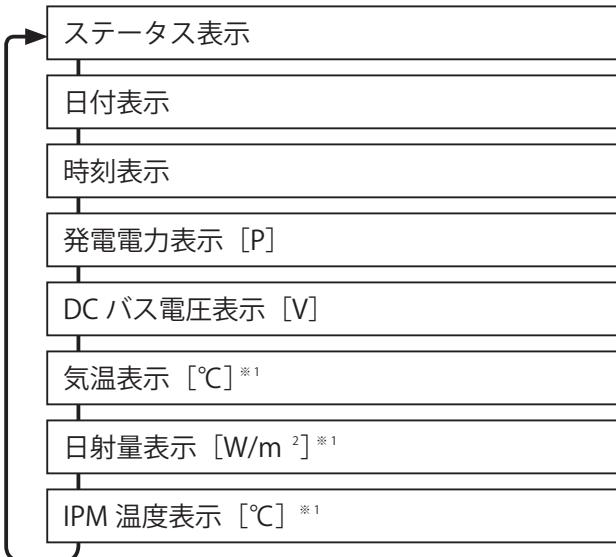
- 300 秒※のカウントダウンが始まりゼロになると運転を再開します。
  - 再度、同じメッセージで停止した場合は、お買い上げの販売店にご連絡ください。
- ※整定値の自動復帰時間によります。

# 運転状態を表示する

表示操作部を操作して、運転状態を確認することができます。

- 1 SW4002のスイッチ3を「ON」にして、またはを押す  
表示パネルの表示が以下のように切り替わります。

※ 確認が済みましたら、SW4002のスイッチ3を「OFF」に戻してください。



\*1：システム設定（☞30ページ）により表示させる事ができます。

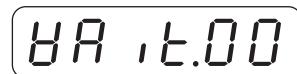
動作状況に応じてメッセージコードが表示されます。  
「■メッセージコード一覧」☞39ページ

## ステータス表示

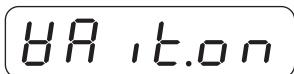
wai.000 : 連系運転準備中



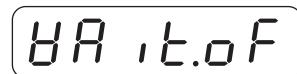
wait.00 : 自立運転準備中



wait.on :  
系統連系時の交流異常検出



wait.of :  
自立運転時の交流異常検出



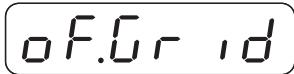
stop : 停止中



drive : 連系運転中



of.grid : 自立運転中



error : 異常検出



# 運転モードを切り替える

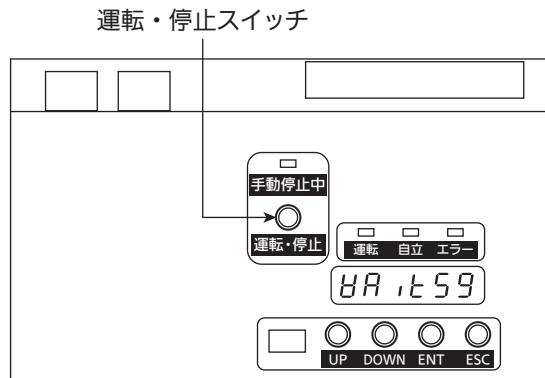
運転モードを自立運転に切り替えたり、連系運転に戻すことができます。  
自立出力端子台は、自立運転モードに切り替えたあとに使うことができます。

## 1 自立運転モードに切り替える

### ①停電時

運転・停止スイッチを 2 回押すと、表示パネルでカウントダウンが始まり 60 秒後に自立運転に切り替わります。

自立運転を停止する場合は、運転・停止スイッチを 1 回押してください。



### ②連系運転時

運転・停止スイッチを押して、停止状態にし、系統側の配線遮断機を「OFF」にし、運転・停止スイッチを 1 回押すと、表示パネルでカウントダウンが始まり 60 秒後に自立運転に切り替わります。

自立運転を停止する場合は、運転・停止スイッチを 1 回押してください。

## 2 連系運転モードに切り替える

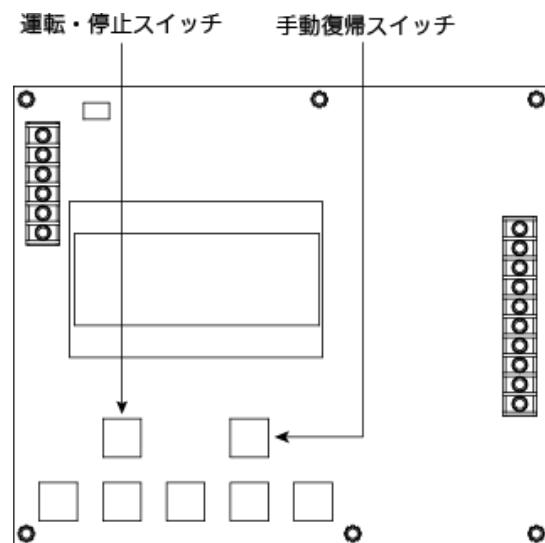
### ①自動復帰設定時

停止状態にした後、系統側の配線遮断機を「ON」にし 300秒※以上経過後、マスター ボックスにて運転・停止スイッチ1回押すと連系運転に切り替わります。

### ②手動復帰設定時

停止状態にした後、系統側の配線遮断機を「ON」にし 300秒※以上経過後、マスター ボックスにて手動復帰スイッチを1回押す。復帰処理待ち1~2分経過後、運転・停止スイッチを1回押すと連系運転に切り替わります。

※整定値の自動復帰時間によります。



### <ご注意>

- 停電が復旧しても、自動で運転モードは切り替わりません。  
手動にて運転モードへの切替を行ってください。
- 運転モードに合わせて、マスター ボックスの電源切替スイッチを操作してください。

## 複数台運転時の運転モード切り替えについて

パワーコンディショナを複数台接続している場合は、以下の手順で運転モードを切り替えてください。

### 1 自立運転モードに切り替える

#### マスター機

- ①運転・停止スイッチを押して、パワーコンディショナを停止状態にしてください。  
•連系運転中は停止状態にしたあと、系統側の配線遮断機を「OFF」にしてください。
- ②運転・停止スイッチを押すと、表示パネルでカウントダウンが始まり 60 秒後に自立運転に切り替わります。  
自立運転を停止する場合は 運転・停止スイッチを1回押してください。

※連系時にマスター機を自立モードにした場合は、スレーブ機は連系運転できません。

#### スレーブ機

- ①運転・停止スイッチを押して、パワーコンディショナを停止状態にしてください。  
•連系運転中は停止状態にしたあと、系統側の配線遮断機を「OFF」にしてください。
- ②運転・停止スイッチを押すと、表示パネルでカウントダウンが始まり 60 秒後に自立運転に切り替わります。  
自立運転を停止する場合は 運転・停止スイッチを1回押してください。

### 2 連系運転モードに切り替える

#### マスター機

- ①運転・停止スイッチを押して、自立運転を停止状態にしてください。
- ②系統側の配線遮断機を「ON」にしてください。
- ③300秒※1以上経過後、マスターボックスにて運転・停止スイッチを1回押すと※2連系運転に切り替わります。

#### スレーブ機

- ①運転・停止スイッチを押して、自立運転を停止状態にしてください。
- ②マスター機が連系運転モードになっていることを確認してください。
- ③系統側の配線遮断機を「ON」にしてください。
- ④300秒※1以上経過後、マスターボックスにて運転・停止スイッチを1回押すと※2、連系運転に切り替わります。

※1：整定値の自動復帰時間によります。

※2：復帰方法を手動復帰設定にしている場合は、マスターボックスにて手動復帰ボタンを1回押し、復帰処理待ち1~2分経過後、運転・停止スイッチを1回押すと連系運転に切り替わります。

# 自立運転（停電時に電気機器を使う方法）

## 自立運転について

自立運転とは停電時に発電した電力を自立出力端子台により供給する機能です。自立運転のご利用時は、以下の注意事項をよくご覧いただき、正しくお使いください。

### <自立運転利用上のご注意>

- 停電が復旧したときは連系運転モードに戻してください。  
自立運転は停電時の予備電源としてのみ使用してください。  
停電が復旧しても自動で連系運転モードには戻りませんので、運転モードの切り替え（☞ 16 ページ）を行ってください。
- 夜間、曇天、雨天時など太陽電池モジュールが発電していないときは使用できません。  
自立出力端子台は、太陽電池モジュール発電が停止すると電力供給が無くなるため使用できません。
- 日照の変化などで発電電力が低下した場合、自動的に自立運転を停止する場合があります。  
発電電力が自立出力端子台につないだ機器の消費電力より小さくなると、パワーコンディショナは運転を停止します。
- 自立運転時の発電量および消費電力量は積算電力量に反映されません。  
自立運転時の発電量と自立出力端子台で消費された電力は実績に残りません。
- 消費電力が大きい機器を使用しないでください。  
自立出力端子台で使用できる電力は最大 2000W × 2 系統までです。  
発電状況により使用できる電力が変動する場合がありますので、消費電力が小さな機器を使用してください。



## 警告

- 太陽電池の発電量は天候により変化します。曇っていたり、降雨があると発電量が大きく低下しますので、自立出力端子台に接続した機器は、突然停止しても安全性に問題がないことを確認してください。
- 以下の機器は自立出力端子台に接続しないでください。
  - 医療機器、灯油やガスを用いる暖房機器
  - 電池でバックアップされていないパソコンやワープロなどの情報機器
  - その他、突然停止すると生命や財産に損害を与える機器
- 自立運転する場合は、系統側の配線遮断機を「OFF」にしてください。

# 操作方法

---

モードを選択する	20 ページ
1. 表示モード	22 ページ
表示モード画面の表示	22 ページ
1-1. 系統表示	22 ページ
1-2. 積算電力量表示	23 ページ
1-3. イベント履歴表示	23 ページ
1-4. 動作履歴表示	24 ページ
1-5. 整定値表示	24 ページ
1-6. DC 入力表示	26 ページ
1-7. システム情報表示	26 ページ
1-8. 積算電力量と各種履歴のリセット	27 ページ
2. 設定モード	28 ページ
設定モード画面の表示	28 ページ
1. 整定値初期化	29 ページ
2. カレンダー設定	29 ページ
3. システム設定	30 ページ
4. 整定値設定	32 ページ
5. 日射計感度設定	33 ページ
6. ストリング使用設定	34 ページ

# モードを選択する

表示操作部を操作して、表示内容の切り替えを行うことができます。

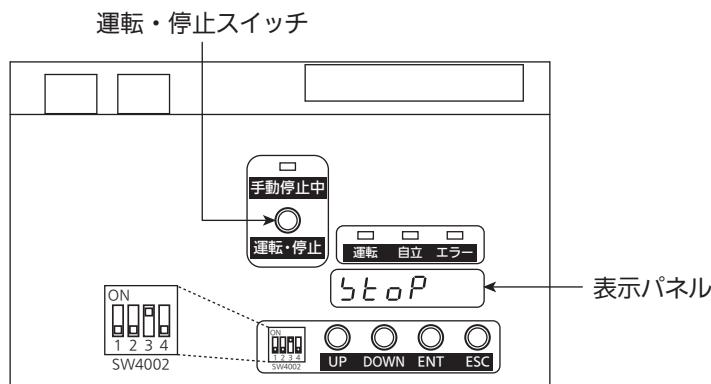
## 設定変更の方法

- ご注意
- この作業は全ての配線が完了してから行ってください。
  - この作業を行う際には電力確保のため、系統側の配線遮断機または入力スイッチを入れてください。太陽電池の電力で行う場合には十分な日射があるときに行ってください。

## 1 表示パネルに「STOP」を表示させる

- ① 系統側の配線遮断機または入力スイッチを入れます。  
表示画面にメッセージコード（☞39 ページ）が表示されます。

- ② SW4002のスイッチ3を「ON」にします。  
表示画面に「STOP」が表示されます。  
•「STOP」以外の運転状態（☞15 ページ）が表示される場合もありますが問題ありません。  
※設定終了後は必ずスイッチ3を「OFF」に戻してください。



## 2 設定モードの入りかた

- ①  <sub>UP</sub> または  <sub>DOWN</sub> を押して、表示パネルに日付画面を表示させます。

•  <sub>UP</sub> または  <sub>DOWN</sub> を押すごとに、運転状態（☞15 ページ）が表示パネルに表示されます。

- ②  <sub>ENT</sub> を3秒間押します。

モード選択画面が表示されます。

14.0 1.0 1

日付表示画面

<sub>ENT</sub> を  
3秒間押す

1 - - . .

モード選択画面

## 3 モードの選択

- ①  <sub>UP</sub> または  <sub>DOWN</sub> を押して移行したいモード番号を選び、  
 <sub>ENT</sub> を押してモード内に入ります。

- 選択モードでは、数字が点滅しています。
- 各モードに入ると、それぞれのトップ画面が表示されます。  
右図は「表示モード」のトップ画面が表示された状態です。

表示	内容	参照先
1 - -	表示モード	☞ 22 ページ
2 - -	設定モード	☞ 28 ページ

1 - - . .

モード選択画面

<sub>ENT</sub> を押す

1 - 1 - . .

トップ画面

## 4 選択モードの終了方法

① ○<sub>ESC</sub>を繰り返し押して、一番左の数字が点滅している状態にします。

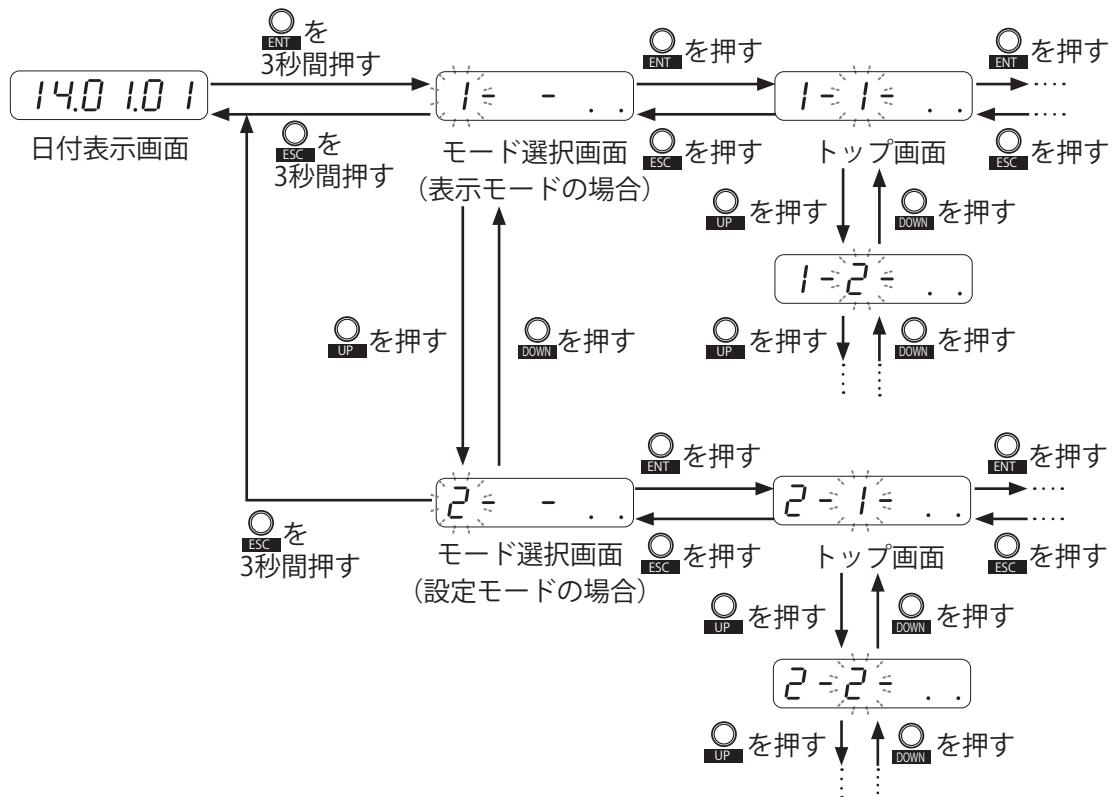
② ○<sub>ESC</sub>を3秒間押します。

モード選択画面から日付表示画面に戻ります。

※設定終了後は必ずSW4002のスイッチ3を「OFF」に戻してください。



<モードの選択と操作の関係>



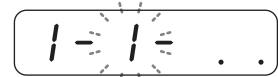
# 1. 表示モード

## 表示モード画面の表示

- 1 モード選択画面で または を押して  
「1 表示モード選択」を選び、 を押す

表示モード画面が表示されます。

- または を押すごとに、各項目で点滅している数字が切り替わります。
- を押すと、モード選択画面に戻ります。
- モード選択画面の表示方法： 20 ページ



表示	内容	参照先
1 - 1 -	系統表示	22 ページ
1 - 2 -	積算電力量表示	23 ページ
1 - 3 -	イベント履歴表示	23 ページ
1 - 4 -	動作履歴表示	24 ページ
1 - 5 -	整定値表示	24 ページ
1 - 6 -	DC 入力表示	26 ページ
1 - 7 -	システム情報表示	26 ページ
1 - 8 -	積算電力量と各種履歴のリセット	27 ページ

## 1-1. 系統表示

- 1 表示モード画面で または を押して  
「1 系統表示」を選び、 を押す



系統表示画面

- 2 または で各項目の数値を確認する

- を押すごとに「系統電圧表示 (U-V 間) [V]」→「系統電流表示 [A]」→「系統周波数表示 [Hz]」の順に切り替わります。
- を押すと、系統表示画面に戻ります。

208V

例) 系統電圧表示が  
「208V」の場合

## 1-2. 積算電力量表示

### 1 表示モード画面で または を押して「 積算電力量表示」を選び、 を押す

- 表示モード画面の表示方法 : 22 ページ

### 2 または で各項目の数値を確認する

- を押すごとに「上位桁表示 [MWh]」→「下位桁表示 [kWh]」の順に切り替わります。

「上位桁表示」と「下位桁表示」を足し合わせた数値が総積算電力になります。

右図の例の場合、積算電力量は

H : 1MWh + L : 123.0kWh = 1123.0kWh  
になります。

- を押すと、積算電力量表示画面に戻ります。

積算電力量表示画面

例) 上位桁表示で  
積算電力が 1MWh  
の場合

例) 下位桁表示で  
積算電力が 123.0kWh  
の場合

## 1-3. イベント履歴表示

### 1 表示モード画面で または を押して「 イベント履歴表示」を選び、 を押す

イベント履歴選択画面が表示されます。

- 表示モード画面の表示方法 : 22 ページ

### 2 または で表示する履歴を選び、 を押す

- を押すごとに「イベント履歴 1」から「イベント履歴 30」まで切り替わります。
- を押すと、イベント履歴表示画面に戻ります。
- 履歴は 30 件を超えると上書きされていき、最新の 30 件のみ表示可能です。
- 最新の履歴には履歴番号にドットが表示されます。

イベント履歴表示画面

イベント履歴選択画面  
 を押す ↓

を押す ↓

14.04.18

例) 発生日表示で  
「2014年4月18日」  
の場合

を押す ↓

例) メッセージコード表示

### 3 または で各項目の数値を確認する

- を押すごとに「発生日表示」→「発生時間表示」→「内容表示」の順に切り替わります。
- を押すと、イベント履歴選択画面に戻ります。

イベント履歴に残るメッセージコードは動作履歴に残るメッセージコード以外となります。

## 1. 表示モード（つづき）

### 1-4. 動作履歴表示

#### 1 表示モード画面で または を押して「 動作履歴表示」を選び、 を押す

動作履歴選択画面が表示されます。

- 表示モード画面の表示方法 : 22 ページ

動作履歴表示画面

#### 2 または で表示する履歴を選び、 を押す

- を押すごとに「動作履歴 1」から「動作履歴 30」まで切り替わります。
- を押すと、動作履歴表示画面に戻ります。
- 履歴は 30 件を超えると上書きされていき、最新の 30 件のみ表示可能です。
- 最新の履歴には履歴番号にドットが表示されます。

を押す ↓

を押す ↓

#### 3 または で各項目の数値を確認する

- を押すごとに「発生日表示」→「発生時間表示」→「内容表示」の順に切り替わります。
- を押すと、動作履歴選択画面に戻ります。

例) 発生日表示で  
「2014年4月17日」  
の場合

動作履歴に残るメッセージコードは N-01、N-02、G-12 です。

### 1-5. 整定値表示

#### 1 表示モード画面で または を押して「 整定値表示」を選び、 を押す

整定値選択画面が表示されます。

- 表示モード画面の表示方法 : 22 ページ

整定値表示画面

#### 2 または で表示する整定値を選び、 を押す

- を押すごとに「整定値 1」から「整定値 16」まで切り替わります。  
(<設定値一覧表> 25 ページ)
- を押すと、整定値表示画面に戻ります。

#### 3 整定値を確認する

- を押すと、整定値選択画面に戻ります。

例) 整定値 1 で  
「232」に設定  
されている場合

整定値表示では整定値を変更することはできません。

- 整定値変更方法 : 30 ~ 32 ページ

<設定値一覧表>

表示	内容	設定値（工場出荷時）
01	過電圧レベル [V]	232
02	過電圧検出時間 [s]	1.0
03	不足電圧レベル [V]	162
04	不足電圧検出時間 [s]	1.0
05	過周波数レベル [Hz]	51.0 (61.2)
06	過周波数検出時間 [s]	1.0
07	不足周波数レベル [Hz]	48.5 (58.2)
08	不足周波数検出時間 [s]	1.0
09	受動位相 [deg]	7
10	—	—
11	—	—
12	—	—
13	故障復帰方法	AUTO
14	自動復帰時間 [s]	300
15	出力抑制開始電圧 [V]	225
16	力率 [%]	95

※：( ) 内は 60Hz 区域

## 1. 表示モード（つづき）

### 1-6.DC 入力表示

- 1 表示モード画面で  $\text{UP}$  または  $\text{DOWN}$  を押して「**6 DC 入力表示**」を選び、 $\text{ENT}$  を押す

DC 入力選択画面が表示されます。

- 表示モード画面の表示方法 : [22 ページ](#)

DC 入力表示画面

- 2  $\text{UP}$  または  $\text{DOWN}$  で表示する項目を選び、 $\text{ENT}$  を押す

- $\text{UP}$  を押すごとに「DC 入力 1」から「DC 入力 5」まで切り替わります。
- $\text{ESC}$  を押すと、DC 入力表示画面に戻ります。

- 3  $\text{UP}$  または  $\text{DOWN}$  で各項目の数値を確認する

- $\text{DOWN}$  を押すと「電圧表示 [V]」→「電流表示 [A]」に切り替わります。
- $\text{ESC}$  を押すと、DC 入力選択画面に戻ります。

例) 電圧表示が  
「260.5V」の場合

### 1-7. システム情報表示

- 1 表示モード画面で  $\text{UP}$  または  $\text{DOWN}$  を押して「**7 システム情報表示**」を選び、 $\text{ENT}$  を押す

システム情報選択画面が表示されます。

- 表示モード画面の表示方法 : [22 ページ](#)

システム情報表示画面

- 2  $\text{UP}$  または  $\text{DOWN}$  で表示する項目を選び、 $\text{ENT}$  を押す

- $\text{DOWN}$  を押すごとに「DSP バージョン選択」→「外部 IF バージョン選択」の順に切り替わります。
- $\text{ESC}$  を押すと、システム情報表示画面に戻ります。

表示	内容
01	DSP バージョン
02	外部 IF バージョン

- 3 バージョン表示を確認する

- $\text{ESC}$  を押すと、システム情報選択画面に戻ります。

例) DSP バージョンが  
「U1M0.12」の場合

## 1-8. 積算電力量と各種履歴のリセット

- 1 表示モード画面で または を押して  
「 イベント履歴・動作履歴・積算電力量リセット  
選択」を選び、 を 5 秒間押す  
選択確認画面が表示されます。
- 表示モード画面の表示方法 : 22 ページ



イベント履歴・動作履歴・  
積算電力量リセット選択  
画面

- 2 を押す

イベント履歴、動作履歴、および積算電力量がリセットされ、イベント履歴・動作履歴・積算電力量リセット選択画面が表示されます。



選択確認画面

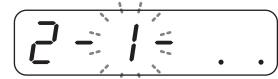
### <ご注意>

- リセットを行うとイベント履歴、動作履歴、積算電力量が同時にリセットされます。リセットする際はよく確認したうえで行ってください。

## 2. 設定モード

### 設定モード画面の表示

- 1 モード選択画面で または を押して  
「 設定モード選択」を選び、 を押す



設定モード画面が表示されます。

- または を押すごとに、各項目で点滅している数字が切り替わります。
- を押すと、モード選択画面に戻ります。
- モード選択画面の表示方法： 20 ページ

表示	内容	参照先
2 - 1 -	カレンダー設定	29 ページ
2 - 2 -	システム設定	30 ページ
2 - 3 -	整定値設定	32 ページ
2 - 4 -	日射計感度設定	33 ページ
2 - 5 -	整定値初期化	29 ページ
2 - 6 -	ストリング使用設定	34 ページ

## 1. 整定値初期化

- 1 設定モード画面で または を押して「 整定値初期化」を選び、 を押す

選択画面が表示されます。

- 設定モード画面の表示方法 : 28 ページ

整定値初期化画面

- 2 または で「 50Hz 選択」または「 60Hz 選択」を選び、 を押す

初期化確認画面が表示されます。

- を押すと、整定値初期化画面に戻ります。

例)「50Hz」を選択した場合

50Hz初期化確認画面

- 3 を押す

初期化が実行され、選択画面に戻ります。

- を押すと、初期化を実行せずに選択画面に戻ります。

60Hz初期化確認画面

## 2. カレンダー設定

- 1 設定モード画面で または を押して「 カレンダー設定」を選び、 を押す

- 設定モード画面の表示方法 : 28 ページ

カレンダー設定画面

- 2 または で各項目の数値を変更し、 を押す

「年」→「月」→「日」→「時」→「分」の順に変更します。

「分」を変更したあとに を押すと、変更内容が設定されます。

- を押すと、カレンダー設定画面に戻ります。

例)「2014年1月1日」に設定した場合

## 2. 設定モード (つづき)

### 3. システム設定

#### 1 設定モード画面で または を押して「 システム設定」を選び、 を押す

設定値選択画面が表示されます。

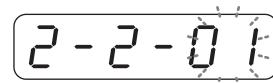
- ・設定モード画面の表示方法 : 28 ページ



システム設定画面

#### 2 または で変更する設定値を選び、 を押す

- ・ を押すごとに「設定値 1」から「設定値 19」まで切り替わります。  
(<システム設定値一覧表>を参照)
- ・ を押すと、システム設定画面に戻ります。



#### 3 または で設定値を変更し、 を押す

変更した設定値が設定され、設定値選択画面に戻ります。

- ・ を押すと、設定値を変更せずに設定値選択画面に戻ります。
- ・続けて他の設定値を変更する場合は、操作 2～3 を繰り返します。



例) 設定値1で  
「A」に設定した場合

#### <システム設定値一覧表>

表示	内容	設定値（工場出荷時）	設定可能範囲
01	OVGR 接点論理値	A	A/B
02	システム台数 [台]	1	1～30
03	出力抑制開始電圧 [V]	225	202～240
04	—	—	—
05	—	—	—
06	—	—	—
07	故障復帰方法 <sup>※1</sup>	AUTO	AUTO/MANUAL
08	電圧抑制マスク	OFF	ON/OFF
09	DDC 異常マスク	OFF	ON/OFF
10	U 相直流分検出マスク	OFF	ON/OFF
11	W 相直流分検出マスク	OFF	ON/OFF
12	温度表示	OFF	ON/OFF
13	日射量表示	OFF	ON/OFF
14	IPM 温度表示	OFF	ON/OFF
15	—	—	—
16	AC ヒューズ切れマスク	OFF	ON/OFF
17	出荷検査モード <sup>※2</sup>	OFF	ON/OFF
18	—	—	—
19	表示パネル自動 OFF マスク	OFF	ON/OFF
20	力率 [%] <sup>※3</sup>	100	80～100

※ 1 : 故障復帰方法を AUTO から MANUAL に変更した際はエラーコード G-01～G-07 までが手動復帰になります。 14 ページ

※ 2 : メーカー一点検用につき操作しないでください。

※ 3 : 力率設定方法 : 31 ページ

## 力率設定方法

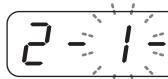
力率に一定の制御が必要な場合、以下の操作で設定できます。

### <ご注意>

- 力率を設定する場合は、電力会社の個別連系協議が必要となります。  
電力会社より力率の設定要求がない場合は、本機能を使用しないでください。

### 1 設定モード画面で「2 - 1」を表示する

- 設定モード画面の表示方法： 28 ページ

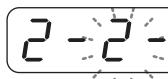


設定モード画面

### 2 ○<sub>UP</sub> を1回押し、「2 - 2」が表示されている状態で、

○<sub>ENT</sub> を5秒間押す

設定値選択画面が表示されます。



システム設定画面

### 3 ○<sub>DOWN</sub> を1回押し、「2 - 2 - 20」が表示されている状態で、

○<sub>ENT</sub> を1回押す

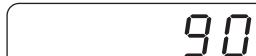
力率設定画面が表示されます。



- 「2 - 2 - 20」が表示されない場合は○<sub>ESC</sub> を押して「2 - 2」表示に戻り、再度○<sub>ENT</sub> を5秒間押してください。
- ○<sub>ESC</sub> を押すと、システム設定画面に戻ります。

### 4 ○<sub>DOWN</sub> で設定値を「90」まで値を下げる、○<sub>ENT</sub> を5秒長押しして離す

- 「90」で5秒長押しすると「80」まで設定できます。



○<sub>DOWN</sub> を長押し

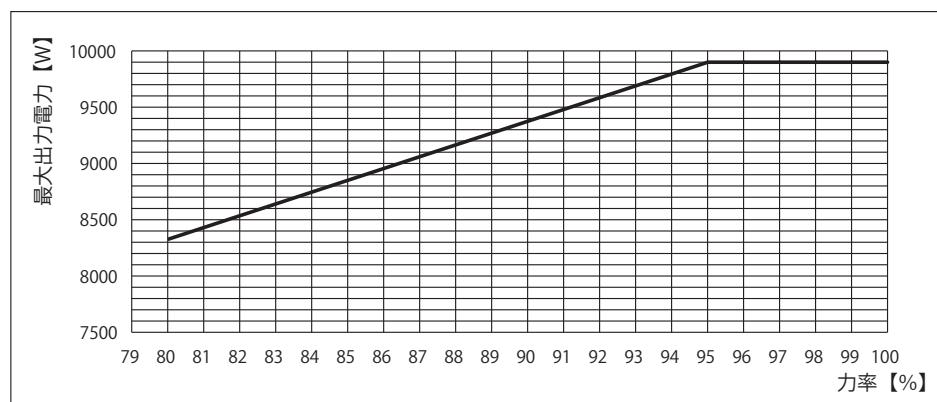
### 5 ○<sub>UP</sub> または○<sub>DOWN</sub> で設定値を変更し、○<sub>ENT</sub> を押す

- 変更した設定値が設定され、設定値選択画面に戻ります。
- 力率は 80 ~ 100% の間で設定できます。(1% 刻み)
- 初期値は 100 (%) です。
- ○<sub>ESC</sub> を押すと、設定値を変更せずに設定値選択画面に戻ります。



力率設定画面

※力率が 95 ~ 100% の場合は最大出力電力は変化しませんが、  
80 ~ 95% の場合は、最大出力電力が変化します。(下記グラフ参照)



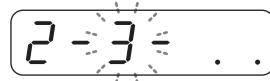
## 2. 設定モード（つづき）

### 4. 整定値設定

- 1 設定モード画面で または を押して「3 整定値設定」を選び、 を押す

整定値選択画面が表示されます。

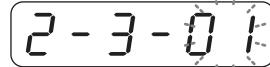
- ・設定モード画面の表示方法： 28 ページ



整定値設定画面

- 2 または で変更する整定値を選び、 を押す

- ・ を押すごとに「整定値 1」から「整定値 19」まで切り替わります。  
(<整定値一覧表>を参照)
- ・ を押すと、整定値設定画面に戻ります。



- 3 または で整定値を変更し、 を押す

変更した整定値が設定され、整定値選択画面に戻ります。

- ・ を押すと、整定値を変更せずに整定値選択画面に戻ります。
- ・続けて他の整定値を変更する場合は、操作 2～3 を繰り返します。



例) 整定値1で  
「OFF」に設定した  
場合

#### <整定値一覧表>

表示	内容	整定値（工場出荷時）	設定可能範囲
01	過電圧検出マスク	OFF <sup>※1</sup>	ON/OFF
02	不足電圧検出マスク	OFF <sup>※1</sup>	ON/OFF
03	過周波数検出マスク	OFF <sup>※1</sup>	ON/OFF
04	不足周波数検出マスク	OFF <sup>※1</sup>	ON/OFF
05	受動検出マスク	OFF <sup>※1</sup>	ON/OFF
06	能動検出マスク	OFF <sup>※1</sup>	ON/OFF
07	過電圧レベル [V]	232	220～240
08	過電圧検出時間 [s]	1.0	0.2～2.0
09	不足電圧レベル [V]	162	160～180
10	不足電圧検出時間 [s]	1.0	0.2～2.0
11	過周波数レベル [Hz]	51.0 (61.2) <sup>※2</sup>	50.5 (60.6)～51.5 (61.8) <sup>※2</sup>
12	過周波数検出時間 [s]	1.0	0.2～2.0
13	不足周波数レベル [Hz]	48.5 (58.2) <sup>※2</sup>	47.5 (57.0)～49.5 (59.4) <sup>※2</sup>
14	不足周波数検出時間 [s]	1.0	0.2～2.0
15	受動位相 [deg]	7	5～12
16	—	—	—
17	—	—	—
18	—	—	—
19	自動復帰時間 [s]	300	5～300

※1：常時 OFF でご使用ください。

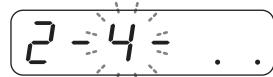
※2：( ) 内は 60Hz 区域

## 5. 日射計感度設定

- 1 設定モード画面で または を押して「4 日射計感度設定」を選び、 を押す

日射計感度設定画面が表示されます。

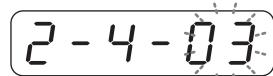
- 設定モード画面の表示方法： 28 ページ



日射計感度設定画面

- 2 を押す

- を押すと、日射計感度設定画面に戻ります。



- 3 または で日射計感度を変更し、 を押す

変更した判定値が設定され、日射計感度設定画面に戻ります。



表示	内容	設定値（工場出荷時）	設定可能範囲
01	—	—	—
02	—	—	—
03	日射計感度 [ $\mu\text{V}/\text{W} \cdot \text{m}^{-2}$ ]	7.00	5.00 ~ 20.00

## 6. ストリング使用設定

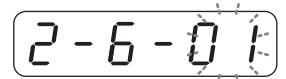
- 1 設定モード画面で または を押して「6 ストリング使用設定」を選び、 を押す



ストリング使用設定画面

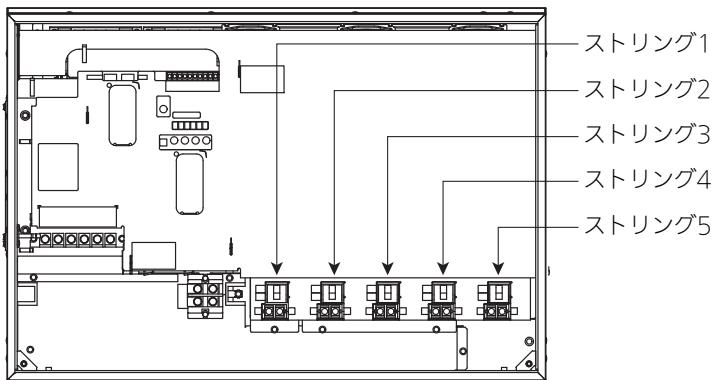
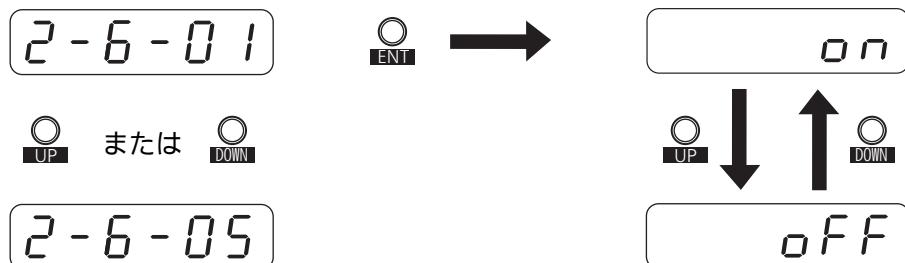
- 2 を押す

・ を押すと、ストリング使用設定画面に戻ります。

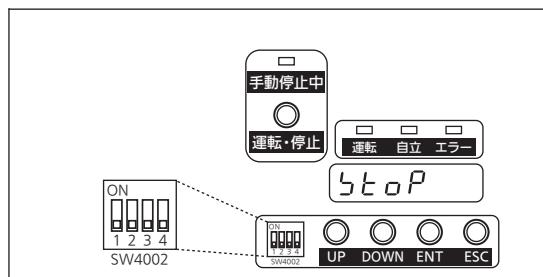


- 3 または でストリング番号を選択し、 を押して「ON」または「OFF」にする

「ON」 …ストリング有効（設定したストリングの [E-99] 表示を行います）  
「OFF」 …ストリング無効（設定したストリングの [E-99] 表示を行いません）



マスターBOXが接続されている場合は設定終了後、必ず「表示部操作」のSW4002のスイッチ3を「OFF」にしてください。



# その他

---

故障かな?と思ったら .....	36 ページ
故障時の表示 .....	36 ページ
「N-01」と表示されたら .....	37 ページ
「N-02」と表示されたら .....	38 ページ
■メッセージコード一覧 .....	39 ページ
パワーコンディショナを緊急停止する .....	41 ページ
停電したときは .....	41 ページ
点検 .....	42 ページ
日常点検 .....	42 ページ
制御（通信）信号端子台の詳細 .....	42 ページ
仕様 .....	43 ページ
表示パネル用フォント表 .....	44 ページ
表示パネルの主な表示 .....	45 ページ

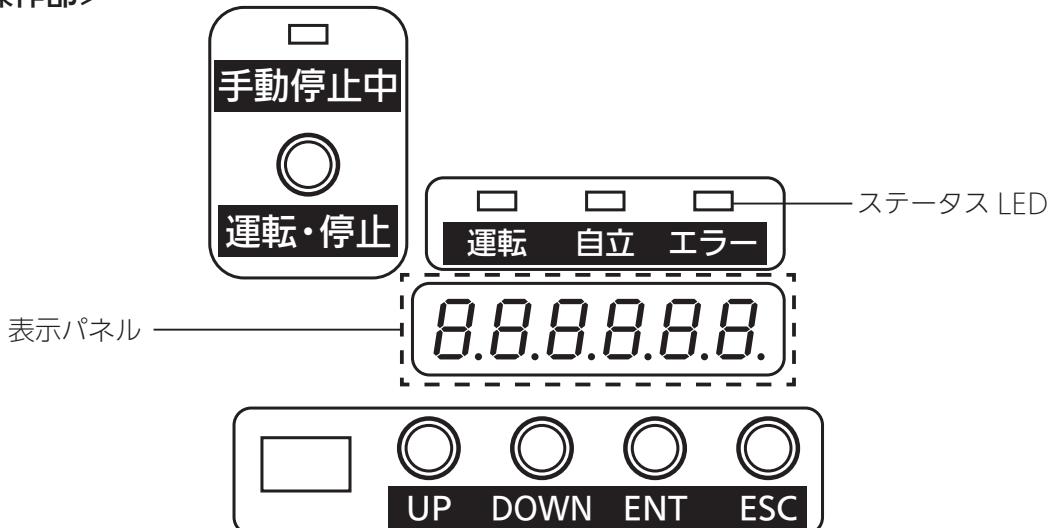
# 故障かな？と思ったら

## 故障時の表示

パワーコンディショナの異常を、表示操作部のステータス LED と表示パネルでお知らせします。

- ・異常が発生した場合は自動でパワーコンディショナの運転を停止します。  
その後、正常な状態に戻ると自動的に再起動します。

### <表示操作部>



### ■ステータス LED の表示

ステータス LED の状態	内容
赤色で点灯	パワーコンディショナに手動復帰が必要な異常が発生しています。 • 表示パネルのメッセージコードを確認してください。 「■メッセージコード一覧」(☞ 39 ページ)
赤色で点滅	パワーコンディショナに自動復帰の異常が発生しています。 • 自動で復旧できる場合はパワーコンディショナが自動で復旧し、正常な状態に戻ると消灯します。

## 「N-01」と表示されたら

電圧抑制のメッセージコード「N-01」が表示パネルに表示されたときは、パワーコンディショナが電圧の上昇を防ぐため、出力を一時的に抑えています。

N - 0 1

通常はこの表示が出たとしても故障ではありません。電圧が正常に戻ると表示は消えます。

### ■電圧抑制の履歴を確認するには

電圧上昇抑制機能が動作した日時を確認できます。(動作履歴表示  24 ページ)



#### ・電圧抑制とは

多くのご家庭が一斉に電気を使われると、電力会社で規定された範囲内で電圧が低くなる場合があります。

逆に電気の使用量が減ると、電圧が高くなる場合があります。

商用電源の電圧が設定値を超えた場合、商用電源の電圧上昇を抑制するために、発電電力量を抑える制御のことを「電圧抑制」と言います。(「N-01」と表示されます)

電圧抑制を動作させる設定電圧値は、パワーコンディショナの配線による電圧上昇値などを考慮して、電力会社との協議のうえで決定されます。

商用電源の電圧が正常に戻れば「N-01」の表示は消えて、通常の運転に戻ります。

#### <ご注意>

「N-01」が頻繁に表示される場合は、お買い上げの販売店にご相談ください。

## 故障かな?と思ったら（つづき）

### 「N-02」と表示されたら

温度抑制のメッセージコード「N-02」が表示パネルに表示されたときは、パワーコンディショナが温度の上昇を防ぐため、出力を一時的に抑えています。

N - 02

通常はこの表示が出たとしても故障ではありません。温度が正常に戻ると表示は消えます。



メモ

#### ・温度抑制について

パワーコンディショナ内部の温度が高くなりすぎると、機器に悪影響を与える場合があります。  
パワーコンディショナに直射日光があたっていないか、通風孔がふさがれていないかなどをご確認ください。

#### 〈ご注意〉

頻繁に表示されたり、長時間消えないときは、お買い上げの販売店にご相談ください。

冷却のためにカバーを開けたり、水をかけたりは絶対にしないでください。

## ■メッセージコード一覧

表示されるメッセージには以下の種類があります。

メッセージの末尾に表示されるアルファベットと2桁の数字がメッセージコードです。

メッセージコード	要因	復帰方法
G-01	系統過電圧	自動（復1）／手動
G-02	系統不足電圧	自動（復1）／手動
G-03	過周波数	自動（復1）／手動
G-04	不足周波数	自動（復1）／手動
G-05	単独運転（受動）	自動（復1）／手動
G-06	単独運転（能動）	自動（復1）／手動
G-07	OVGR	自動（復1）／手動
G-08	瞬時過電圧	自動（復2）
G-09	瞬時不足電圧	自動（復2）
G-10	直流分検出	自動（復2）
G-11	交流過電流	自動（復2）
G-12	系統周波数非検出	自動（復3）
N-01	電圧抑制制御中	自動（復3）
N-02	温度上昇出力抑制中	自動（復3）
E-01	直流過電圧	自動（復3）
E-02	直流不足電圧	自動（復4）
E-03	IPM 異常	手動
E-04	AC 端子台温度異常	手動
E-12	DC/DC1 入力過電圧	自動（復3）
E-14	DC/DC1 過熱保護	自動（復3）
E-15	DC/DC1 サーミスタ抜け	自動（復3）
E-17	DC/DC1 ヒューズ切れ	自動（復3）

メッセージコード	要因	復帰方法
E-22	DC/DC2 入力過電圧	自動（復3）
E-24	DC/DC2 過熱保護	自動（復3）
E-25	DC/DC2 サーミスタ抜け	自動（復3）
E-27	DC/DC2 ヒューズ切れ	自動（復3）
E-32	DC/DC3 入力過電圧	自動（復3）
E-34	DC/DC3 過熱保護	自動（復3）
E-35	DC/DC3 サーミスタ抜け	自動（復3）
E-37	DC/DC3 ヒューズ切れ	自動（復3）
E-42	DC/DC4 入力過電圧	自動（復3）
E-44	DC/DC4 過熱保護	自動（復3）
E-45	DC/DC4 サーミスタ抜け	自動（復3）
E-47	DC/DC4 ヒューズ切れ	自動（復3）
E-52	DC/DC5 入力過電圧	自動（復3）
E-54	DC/DC5 過熱保護	自動（復3）
E-55	DC/DC5 サーミスタ抜け	自動（復3）
E-57	DC/DC5 ヒューズ切れ	自動（復3）
E-61	直流入力不足電圧(低日射)	自動（復3）
E-86	Master Box 通信異常	自動（復3）
E-87	制御基板 通信異常	自動（復3）
E-88	トランステューサ通信異常	自動（復3）
E-89	同期通信異常	自動（復3）
E-99	DC/DCストリング停止	自動（復3）

復1：整定値時間以上にて復帰

復2：10s程度で復帰

復3：条件が戻ればすぐに復帰

復4：条件が戻れば一定時間後に復帰

手動：手動復帰の方法については「手動復帰の方法」( 14ページ)を参照してください。

## 故障かな?と思ったら(つづき)

メッセージコード	内容	処置
G-01	系統過電圧	商用電源の異常を検知しました。正常に戻ってから約5分で運転再開します。 10分が経過してもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。 ※故障復帰方法をMANUALへ変更した際はG-01～G-07は手動復帰となります。
G-02	系統不足電圧	
G-03	過周波数	
G-04	不足周波数	
G-05	単独運転(受動)	
G-06	単独運転(能動)	
G-07	OVGR	
G-08	瞬時過電圧	商用電源の異常を検知しました。正常に戻ってから10秒程度で運転再開します。 10分が経過してもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
G-09	瞬時不足電圧	
G-12	系統周波数非検出	商用電源の異常を検知しました。正常に戻り約5分経過後に運転再開します。 10分が経過してもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
E-x2	DC/DC入力過電圧	太陽電池の出力電圧が高くなっています。 しばらく経ってもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
N-01	電圧抑制制御中	商用電源の電圧が高くなっている為、出力を下げて運転しています。 頻繁に表示される場合はお買い上げ販売店にご連絡ください。
E-03	IPM異常	パワーコンディショナ内部の異常を検知しました。5分が経過してもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
E-01	直流過電圧	
E-x5	DC/DCサーミスタ抜け	パワーコンディショナ内部の異常を検知しました。5分が経過してもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
E-04	AC端子台温度異常	
E-x7	DC/DCヒューズ切れ	
E-x4	DC/DC過熱保護	パワーコンディショナの温度が高くなっています。周囲の確認をお願いします。
N-02	温度上昇出力抑制中	対処してもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
G-10	直流分検出	商用電源の異常を検知しました。
G-11	交流過電流	5分が経過してもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
E-61	直流入力不足電圧(低日射)	日射不足です。
E-02	直流不足電圧	発電が回復するまではしばらくお待ちください。
E-87	制御基板通信異常	パワーコンディショナ内部の通信異常を検知しました。しばらく経ってもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
E-86	Master Box通信異常	外部機器との通信異常を検知しました。 しばらく経ってもこの表示が消えない場合はお買い上げ販売店へご連絡ください。
E-88	トランステューサ通信異常	
E-89	同期通信異常	
E-99	DC/DCストリング停止	いずれかのストリングが72時間以上連続して停止しています。 下記以外でもメッセージコードが表示される場合は販売店までご連絡ください。 1) 障害物、堆積物などによって太陽電池真ジュールが覆われ発電量ゼロの状態が同時間継続した場合。 2) 天候等により発電量ゼロ状態が同時間継続した場合。 3) 太陽電池モジュールの故障、接続が切れた場合。 4) 何らかの原因により直流入力値(電圧、電流)ゼロ状態が同時間継続した場合。 5) DCDCコンバータ基板のエラー検出できない部品が故障した場合。

### <備考>

[E-99] メッセージコードは、いずれかのストリング停止が継続している表示です。

停止していない正常なストリングを使用して発電動作は継続され、パワーコンディショナ停止はありません。

メッセージコード表示後に事象が解消した場合、または別のメッセージが発生した場合に [E-99] 表示は消去されます。

### <注意>

太陽電池モジュールを接続していないストリングが存在する場合、メッセージコード [E-99] が表示されます。

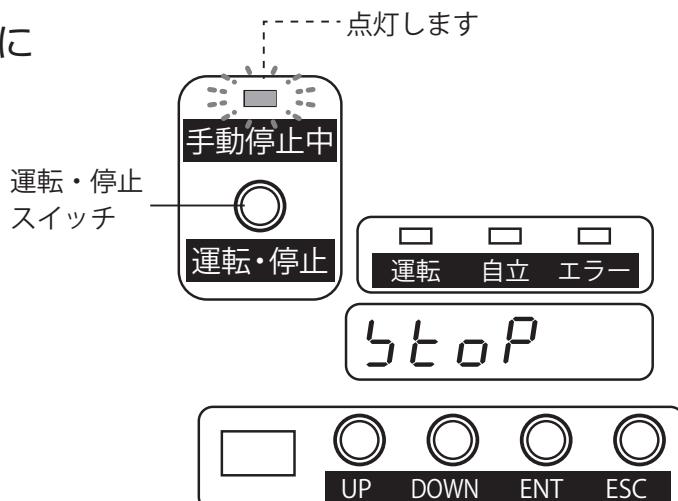
[E-99] を表示させないようにする場合は、対象パワーコンディショナの使用していないストリングに対して、ストリング無効の設定を行ってください。(☞ 34ページ)

※: コードで “E-x” と表にあるものは、x に 1 ~ 5 が入ります。x は DC/DC コンバータの番号を表します。

# パワーコンディショナを緊急停止する

万が一、パワーコンディショナから、煙、異音、異臭などが発生したときは、以下の操作でパワーコンディショナを緊急停止し、お買い上げの販売店にご連絡ください。

- 1 パワーコンディショナ運転中に運転・停止スイッチを押す



- 2 表示パネルのステータス表示が「STOP」であることを確認する
- 3 入力スイッチを全て切る

- 4 系統側の配線遮断機を「OFF」にする

パワーコンディショナの電源が切れ、動作が完全に停止します。

<ご注意>

表示部のLEDがすべて消えた直後は、内部に高電圧が残っています。  
決して触らないでください。

- 5 お買い上げの販売店に連絡する

お客様による再起動を行わず、緊急停止した場合は、お買い上げの販売店までご連絡ください。

## 停電したときは

電力会社の停電などで外部からの電力供給がなくなると、パワーコンディショナの運転は停止し、表示パネルにメッセージコード「G-12」を表示します。

停電が復旧後、しばらくすると自動的にパワーコンディショナが運転を再開します。

ただし、故障復帰方法を MANUAL に設定した場合は、手動復帰が必要です（☞14ページ）

G - 12

停電が発生したことを表示パネルに表示します。

# 点検

## 日常点検

1ヶ月に1度程度、以下の箇所を点検いただき、異常のないことを確認してから本機をご使用ください。

●本体のくぼみ、本体外部、内部の錆の発生、扉の取り付け、および本体の固定にガタのないこと。

●内部に結露、雨水などの水分の侵入がないこと。

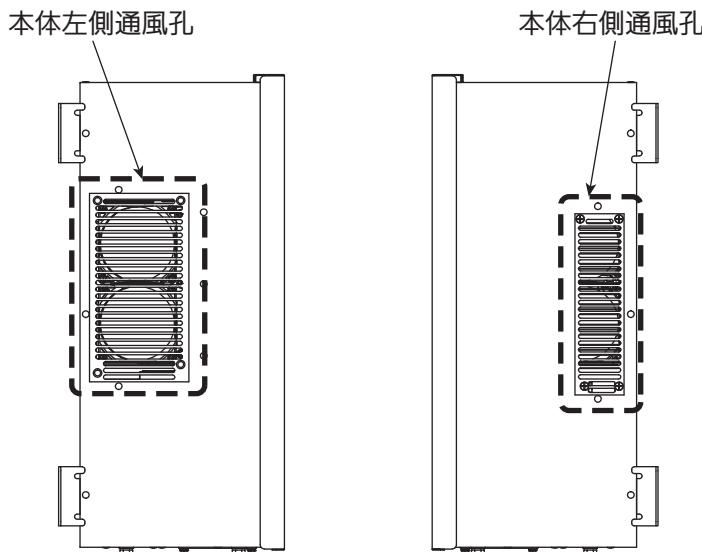
(そのまま使用されると、水分で感電の恐れがあります)

●冷却システム

非通電状態で点検を行ってください。

図示した2箇所の冷却用ダクトを点検して通風孔に埃などの堆積が認められたら、やわらかいブラシを使用して埃などを取り除いてください。

(そのまま使用すると、定格出力が取れない、パワーコンディショナが停止するなどの原因になります)



## 制御（通信）信号端子台の詳細

この端子台は、外部機器に本機の動作状態を送信したり、外部からの制御を受け付けるための各種制御信号が出ています。

端子種別	信号名	信号内容	入出力仕様	端子記号	備考
接点入力	地絡過電圧検出(OVGR)	開：正常 閉：検出	無電圧 a 接点 DC5V/40mA	OVGR IN A OVGR IN B	端子ネジ径 M3
接点出力	地絡過電圧検出(OVGR)	他パワーコンディショナへの出力	上記の OVGR 接点入力 状態をそのまま出力 AC125V/0.5A、 または DC30V/2A	OVGR OUT A OVGR OUT B	
外部通信	外部シリアル信号	設定項目、計測データの 入出力	RS-485 (+, -, GND)	モニタ A モニタ B モニタ G	最大適合電線 2.0mm <sup>2</sup>
	通信用 GND				
同期入出力	同期信号出力	他パワーコンディショナへの出力	RS-485 (+, - のみ)	同期信号 OUT A 同期信号 OUT B	締付トルク 0.4 ~ 0.6N·m
	同期信号入力	他パワーコンディショナからの入力	RS-485 (+, - のみ)	同期信号 IN A 同期信号 IN B	
接点出力	運転 STATE	開：動作中 閉：停止中→異常停止中	無電圧 a 接点 AC250V/2A DC220V/2A	運転 STATE A 運転 STATE COM	

# 仕様

項目	仕様
定格仕様	種類 系統連系用太陽光発電システム用パワーコンディショナ
	定格容量 9.9kW(連系)、2kW ×2(自立)
	定格入力電圧 DC250V
	運転電圧範囲 DC150V～550V
	入力印加最大電圧 DC570V
	出力電圧 連系運転時：AC202V±10%、三相3線式 自立運転時：AC202V±10%/AC101V±5%、単相3線式/単相2線式
	出力周波数 連系系統周波数 50／60Hz
	最大効率 93.7%
	力率 0.95以上(定格の1/2出力以上)
	高調波電流歪率 総合5%以下、各次3%以下
制御方式	インバータ方式 電圧型自励式
	変換方式 PWM変調方式
	絶縁方式 高周波絶縁トランス方式
	電力制御方式 最大電力追従制御(MPPT)方式
	出力制御方式 電流制御方式
	冷却方式 強制冷却式
	起動制御機能 起動：いずれかのDC/DCコンバータ入力電圧がDC150V以上 停止：全てのDC/DCコンバータの入力電圧が135V以下
使用周囲温度	-20～+50°C (40°C以上で出力抑制)
使用周囲湿度	90%以下(結露なきこと)
質量	53kg
寸法	810.2(W)×563.1(H)×242.2(D)mm (突起部は除く)

## 仕様 (つづき)

表示パネルの全点灯表示例

8.8.8.8.8.8.

表示パネル用フォント表

0	8.	A	8.	K	8.	U	8.
1	8.	B	8.	L	8.	V	8.
2	8.	C	8.	M	8.	W	8.
3	8.	D	8.	N	8.	X	8.
4	8.	E	8.	O	8.	Y	8.
5	8.	F	8.	P	8.	Z	8.
6	8.	G	8.	Q	8.	.	ピリオド (period)
7	8.	H	8.	R	8.	-	ハイフン (hyphen)
8	8.	I	8.	S	8.	:	コロン (colon)
9	8.	J	8.	T	8.		スペース※ (space)

※スペースは表示されません (消灯)

## 表示パネルの主な表示

### ステータス表示

wai.000

88.000

wait.00

88.5.00

wait.on

88.5.on

wait.of

88.5.of

stop

Stop

drive

drive

of.grid

of.Grid id

error

Error

### 単位

V

U

μV

UU

A

A

Hz

HZ

W

B

### その他

AUTO

Auto

MANUAL

Manual

init

in it

OFF

OFF

ON

on

# MEMO

# MEMO

パワーコンディショナおよびマスター・ボックスの取付工事説明書・取扱説明書・サービスマンモード取扱説明書の内容は当社ホームページおよびパートナーページからご覧になれます。

当社カタログダウンロードページ : <http://www.enetelus.jp/download.html>

パートナーページ閲覧申込 : <https://forms.gle/pgpnQpPMnq722p5J6>

当社パートナーページURL : <http://www.enetelus.jp/TABUCHI-partner/partnerpage/>

※パートナーページをご利用されるには会員登録が必要となります。



カタログ・取扱説明書ダウンロードページ



パートナーページ閲覧申込



パートナーページ

製造：ダイヤゼブラ電機株式会社  
〒532-0026 大阪市淀川区塚本1丁目15番27号